

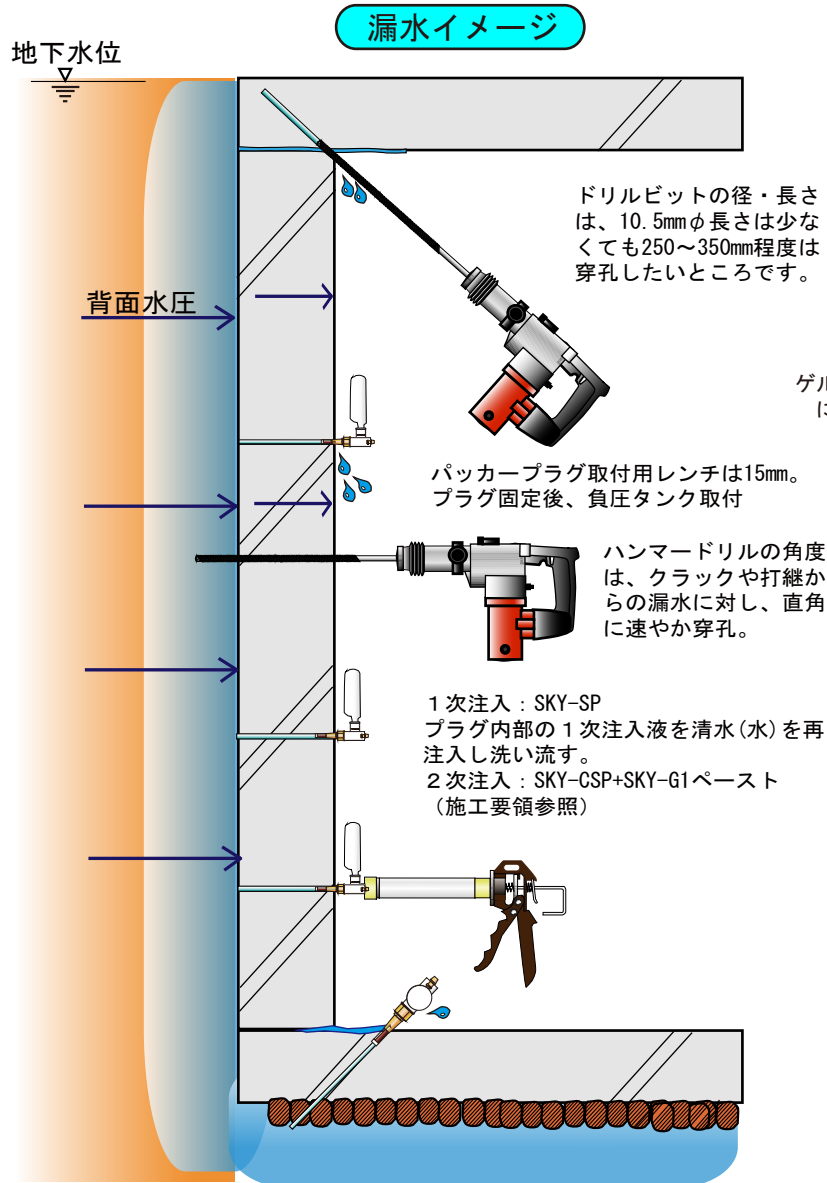
Hydro Fit Process

★ハイドロフィット工法は画期的な止水工法です。

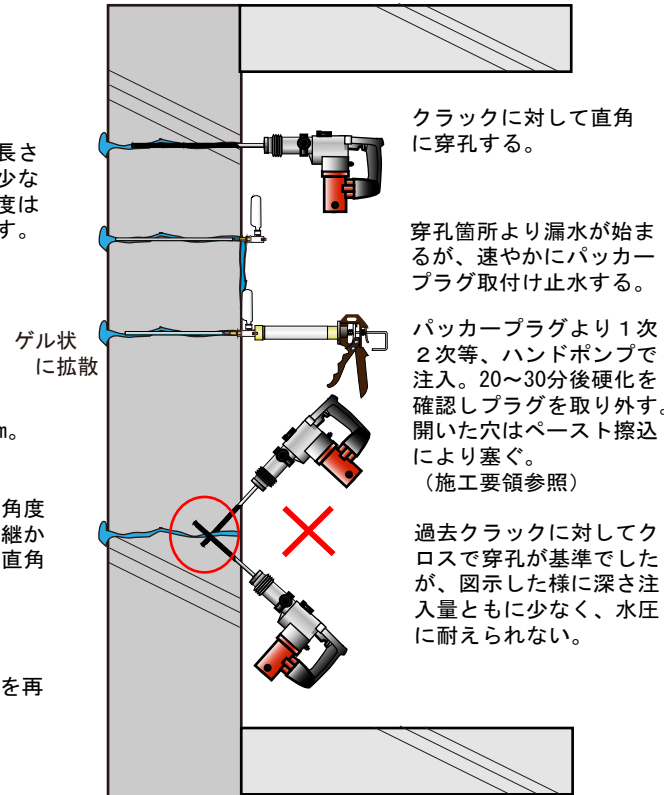
漏水箇所、規模によりプラグを増やすが、規模の大小に係わらず同じ工法で施工できます

〇〇ダム止水壁検討補修イメージ

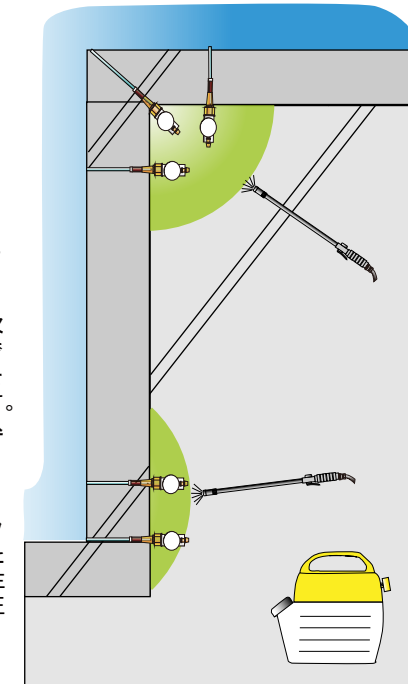
For Professional use
HYDROSKY



断面図



断面図



平面図 (俯瞰)

- 補修箇所の汚れを取り除く。
- 補修箇所をチェックしチョークでマーク。穿孔箇所を確認する。
- 穿孔箇所は打継箇所やクラックに沿って15~20cm間隔を設定。
- 漏水箇所より広めにSKY-SPを塗布。塗布量は0.2kg/m²場合に穿孔部分に噴霧器のノズルを差し込み充填も可。
- SKY-SPは酸性系含浸剤は湿潤面に対しよく浸透していく。



主な施工用途

主なひび割れ補修対象

- ◇ダム・トンネル
- ◇ボックスカルバート
- ◇防波堤
- ◇擁壁
- ◇ビル・マンション等
- ◇コンクリート構造物全般

ハイドロフィット工法の特徴

- ◇環境にやさしい無機系微粉末シリカ配合高炉スラグセメント
- ◇優れた耐久性
- ◇耐アルカリ、耐熱、耐火、耐候、耐水、耐磨耗性等に非常に優れており、物理的強度を高める
- ◇ひび割れ内に水があっても注入可能
- ◇微細クラック(幅0.05mm)にも注入可能
- ◇鉄骨の防錆効果とアルカリ骨材反応の抑制が可能
- ◇これらの組み合わせにより海水の漏水、有機系廃棄物処理施設の漏水、汚染物処理施設の漏水も止水
- ◇他のハイドロ・スカイと組合せ拡大



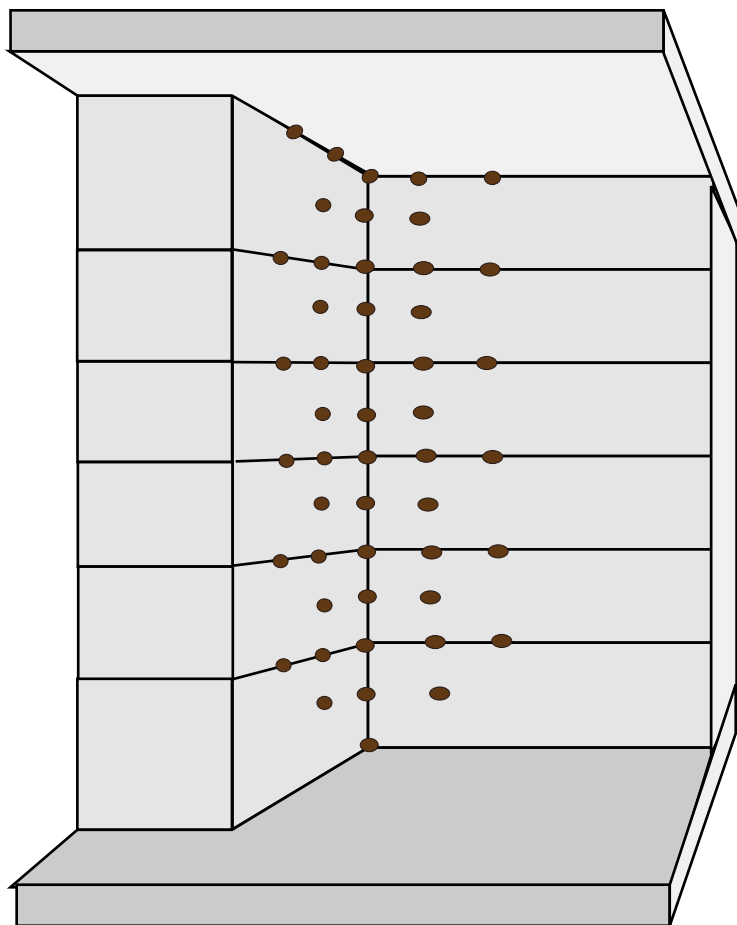
Everything starts here

E-mail: hydro@hydro-sky.co.jp
URL: <http://www.hydro-sky.co.jp>

HYDRO SKY HydroSky Co., Ltd.

Hydro Fit Process

補修イメージ



施工準備

◇作業工具・機材・材料

ハンマードリル、ドリルビット10.5mmφ 長さ250～350mm
躯体、漏水状況により800～1000mm それ以上
チョーク

◇噴霧器、コテ台、左官ゴテ、セメントペースト混練用バケツ

◇注入器具

RTP-Aパッカータイププラグ(推奨品)

低圧注入ポンプ: SKY-SP用手押しポンプ・ペースト用ポンプ

◇材料

ハイドロスカイSKY-SP・SKY-G1・SKY-CSP・補修用セメント

施工工程要領

○仮設足場・養生

SKY-SPの飛沫が機械類に飛散しても、悪影響はないが安全のため養生を行う。

足場はドリル作業と注入作業時に、安定した足場を確保。

○清掃作業

漏水におけるコケや不純物をブラシやバキュームを用い取り除く。作業が不十分だと、補修内部に不純物が混ざり補修強度が確保できない。

○補修場所のチェック

チョークやテープでマーキングする。

○150～200mm間隔で打継箇所、または漏水が確認できる亀裂にハンマードリルで直角に穿孔する。削り粉は取り除いておく。深さは躯体の2/3は穿孔する。場合により貫通させる。

○けい酸塩系含浸剤塗布

SKY-SP塗布することで、表層部分から含浸させ強度が上がる。

次の注入剤との化学的反応がよい。穿孔した穴に直接噴霧器で装填してもいい。

○プラグ取付

注入プラグには白い負圧タンクを取り付けずに15mmレンチで上部を押えながらレンチを回し固定していく。

固定後タンクを取り付ける。穿孔時に水が出てきた場合は、穴開け後ただちにプラグを締付、タンクを取り付けることで水漏れを防ぐ。

○1次注入

SKY-SPを穿孔した穴に直接噴霧器で装填出来なかった場合はプラグ設置後の1次注入はSKY-SPをハンドポンプで充填する。

○プラグ清掃

負圧タンクをゆっくり取外し、内部のSKY-SPを水洗いする。取付後、ハンドポンプで水を押し込み洗い流す。

For Professional use
HYDROSKY

この作業は次のスラグペーストを充填する際、充填する前にプラグ内部で固化を防止するため。

○充填剤の混練

微粉末シリカ配合高炉スラグセメントにSKY-G1を混練する。

1次注入剤SKY-SPと科学的結合により躯体内部で固化する。

○2次注入

スラグペーストの注入をハンドポンプで行う。ペーストは1度に大量練らない。残材が固まる場合がある。10～20分程度で固化が始まる。

○プラグを取り外し、穿孔穴や亀裂をスラグペーストまたはハイモル等で、左官ゴテで扱きながら擦り込む。

○補修後を再度、SKY-SPを塗布することでさらに強度の確保と防汚効果が期待できる。

○工具・器具のメンテナンス

使用器具は作業終了後、速やかに水洗いを行う。

○ハンドポンプ

休憩時も同様、内部のスラグをすべて洗い落とす。作業終了後には、シリコンスプレーを噴霧し保管する。

○スラグ混練比

微粉末シリカ配合高炉スラグセメント。
SKY-CSPとSKY-G1は注入用、SKY-CSP、100gにSKY-G1を60g。
SKY-CSPに徐々にSKY-G1を加えていく。
かなり緩い。
クラック擦込用はSKY-CSP100gにSKY-G1を40g同様に混練する。

○作業人員・役割

穿孔工1名 プラグ設置締付工(取外し含む)1名
含浸工(SKY-SP)1名 混練及びプラグ装填工1名
穴埋め擦込工1名 全体工程管理要員1名

製造・販売元
〒130-0002 東京都墨田区業平4丁目11-9
TEL:03-5637-8834 FAX:03-5637-8874
株式会社ハイドロ・スカイ